

Тези доповідей 50-ої наукової конференції молодих дослідників ОНПУ – магістрів «Сучасні інформаційні технології та телекомунікаційні мережі». / Одеса: ОНПУ, 2015, вип. 50.

## **АНАЛИЗ КОНСТРУКЦИИ ВАКУУМНОЙ КОЛОННЫ ПЕРЕГОНКИ МАЗУТА**

Оппеллет-А-Вондза Елор

Научный руководитель - ст. преп. каф. «Органических и фармацевтических технологий»

Ракипов И.М.

В последние годы в мировой нефтепереработке все более широкое распространение при вакуумной перегонке мазута получают насадочные контактные устройства регулярного типа, обладающие, по сравнению с тарельчатыми, наиболее важным преимуществом — весьма низким гидравлическим сопротивлением на единицу теоретической тарелки. Это достоинство регулярных насадок позволяет конструировать вакуумные ректификационные колонны, способные обеспечить либо более глубокий отбор газойлевых (масляных) фракций с температурой конца кипения вплоть до 600 °С, либо при заданной глубине отбора существенно повысить четкость фракционирования масляных дистиллятов. Применяемые в настоящее время высокопроизводительные вакуумные колонны с регулярными насадками по способу организации относительного движения контактирующих потоков жидкости и пара можно подразделить на следующие 2 типа: противоточные и перекрестноточные.

К насадочным контактным устройствам предъявляются следующие (определенные) технологические требования: высокая эффективность, низкое гидравлическое сопротивление, высокая пропускная способность, малая удерживающая способность.

Для выполнения этих требований насадка должна иметь, в первую очередь, по возможности высокую долю свободного объема и развитую геометрическую поверхность. Одновременно конструкция насадки должна обеспечивать наиболее полное омывание всей поверхности контактирующими потоками.

1. Ахметова С. А. Технология и оборудование процессов переработки нефти и газа/ С.А. Ахметов. —СПб. Недра, 2006.—872с.

2. Каган А.М., Лаптев А.Г., Пушнов А.С., Фарахов М.И. Контактные насадки промышленных теплообменных аппаратов/ А.М. Лаптев.- Казань, 2013.- 457с.